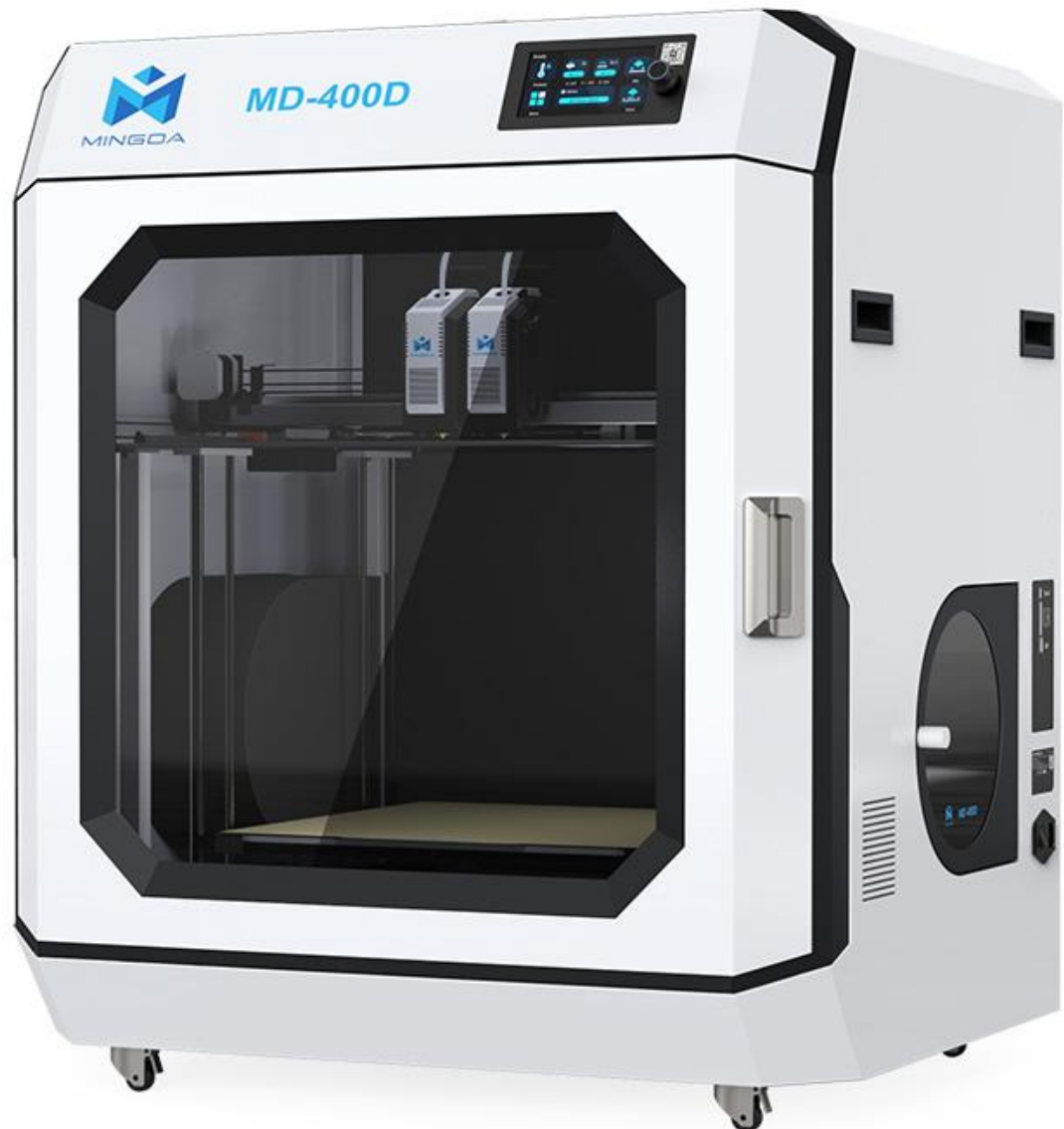




DATASHEET

Codice prodotto: MD-400D | Stampante 3D Industriale Mingda



Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Le immagini potrebbero essere a scopo illustrativo.

Sfruttando la tecnologia di stampa 3D, gli ingegneri possono creare rapidamente prototipi funzionali di qualunque progetto. Questi prototipi possono quindi essere testati per varie proprietà strutturali, funzionali e dei materiali. La stampa 3D ha notevolmente ridotto il tempo necessario per creare prototipi, per esempio di parti automobilistiche, consentendo un rapido processo di progettazione iterativo.

La stampante MINGDA MD-400D industriale con grandi dimensioni permette la stampa di parti grandi e su vasta scala ma anche grandi lotti di parti più piccole.

MD-400D offre un'efficiente soluzione di stampa 3D per aziende e produttori che cercano una produzione rapida e una stampa anche con filamenti ingegneristici ad alte prestazioni. Con le sue capacità multi-materiale e il design versatile, è potenzialmente pronta a ridefinire le aspettative all'interno della sfera della stampa 3D.

I doppi estrusori sull'MD-400D funzionano in modo indipendente e non sono raggruppati, consentendo un controllo flessibile e preciso. Quando si utilizza un solo estrusore, l'altro estrusore viene allontanato dall'area di stampa per evitare che il filamento trabocchi indesiderato sull'oggetto stampato. Tuttavia, gli estrusori possono anche lavorare simultaneamente e indipendentemente se è richiesta una maggiore produttività.

La macchina può riprendere automaticamente la stampa dopo lo spegnimento accidentale, meno preoccupazioni in caso di errore di stampa.

TAG

- >Stampa alta temperatura fino a 350°**
- >Doppio estrusore indipendente**
- >Stampa doppio colore o doppio materiale**
- >Stampa contemporanea per duplicazione oppure simmetria a specchio**
- >Camera chiusa con struttura metallica**
- >Sistema filtraggio aria**
- >Piano di stampa rimovibile/flessibile**
- >Sistema di autolivellamento**
- >Touch screen colorato da 5 pollici**
- >Area di stampa 400 x 400 x 400 mm**
- >Funzione Smart Resume Printing**
- >Rilevamento automatico del filamento**

Specifiche tecniche

Printing Technology	Fused Deposition Modeling
Print Volume	400x400x400mm
Duplicate Mode	400(2x200)x400x400
Mirror Mode	350(2x175)x400x400 mm
Extruder Quantity	2
Nozzle Diameter	0.4mm (0.6mm, 0.8mm optional)
Filament Diameter	1.75mm
Filament Compatibility	Common filament: PLA, ABS, TPU, PETG; Engineering filament: PA-CF/GF, PET-CF/GF, HtPA-CF/GF, ABS-GF25, ABS-CF20, PA-GF25/CF25; Support filament: S-Mulit, S-HtPA, PVA, etc
Power Requirements	100/240V-50/60Hz
Rated Power	700W (Extruder: 80W Hot Bed: 500W)
Connectivity	Type-C, SD card, U disk
Resume Printing Function	Save data when power is off
Filament Detection	Pause printing when filament run out
Extruder Temperature	≤350°C

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Le immagini potrebbero essere a scopo illustrativo.

Platform Temperature	≤110°C
Recommend Printing Speed	60-100 mm/s
Max Printing Speed	200mm/s
Print Precision	+0.1 mm
Platform	PEI
Support Software	MINGDA-Cura, Reptier-Host, Simplify3D
Supported File Types	Stl, Obj, G-code
Operating Systems	Windows(7,8,10), Mac OS X

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Le immagini potrebbero essere a scopo illustrativo.

Specifiche tecniche filamenti

	Materiale	Colore	Vantaggi	Temperatura ugello di stampa (°C)	Temperatura della piattaforma di stampa (°C)	Resistenza alla trazione (X-Y)MPa	Modulo di trazione (X-Y)MPa	Resistenza alla flessione (X-Y)MPa	Specifiche
High-Level Engineering Filament	HPA-CF (15% Carbon fiber reinforced high temperature nylon)	Black	Low moisture absorption and high temperature nylon, the strongest performance, good abrasion resistance	300-320	70-90	85.96 ±0.85 Mpa	6640.92 ±186.59 Mpa	141.41 ±1.68 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
									2.5 kg/spool 1.75mm
Middle-Level Engineering Filaments	HPA-GF (15% Glass fiber reinforced high temperature nylon)	Grey, Red, Natural, Orange, Black	Low moisture absorption and high temperature nylon, high strength, good abrasion resistance	300-320	70-90	76.70 ±0.81 Mpa	4327.24 ±208.27 Mpa	122.89 ±1.34 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
									2.5 kg/spool 1.75mm
	PA12-CF (15% Carbon fiber reinforced Nylon12)	Black	Low density, light weight, excellent surface effect, good wear resistance	280-320	60-80	56.32 ±0.28 Mpa	2869.58 ±27.14 Mpa	82.73 ±1.43 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
	PET-CF (15% Carbon fiber reinforced PET)	Black	Lowest creep, and high strength	280-320	60-80	82.2 ±2.12 Mpa	5607.59 ±281.69 Mpa	138.44 ±3.12 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
									2.5 kg/spool 1.75mm
Entry-Level Engineering Filaments	PET-GF (15% Glass fiber reinforced PET)	Grey, Red, White, Orange, Black	Low creep	280-320	60-80	64.65 ±3.12 Mpa	4011.36 ±292.39 Mpa	98.62 ±0.84 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
	HPA High temperature Nylon	Grey, Red, Natural, Orange, Black	Low moisture absorption, high strength, self-lubricating, wear-resistant	280-320	80	86.30 ±0.79 Mpa	3172.39 ±71.95 Mpa	133.35 ±1.20 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
									2.5 kg/spool 1.75mm
Consumer Level Filaments	PETG	Transparent, White, Black, Green, Purple, Blue		230-280	60-80	31±0.5 Mpa	1550±108 Mpa	51.8±1.5 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
									3 kg/spool 1.75mm
	PETG-ESD	Black	Antistatic, surface resistivity as low as 105Ω 105Ω	230-250	60-80	30 ±0.8 Mpa	1550 ±118MPa	55.8 ±1.8MPa	1 kg/spool 1.75mm
									3 kg/spool 1.75mm
	ABS	Original, Black, Red Other colors can be customized if over 100rolls.		240-260	80-100	41.65±0.27 Mpa	2551±92 Mpa	63.3±0.69 Mpa	1 kg/spool 1.75mm
									3 kg/spool 1.75mm
	ASA	Original, Black, Red		240-270	80-100	38.5±1.6 Mpa	2317 ±246 Mpa	64.49 ±1.3MPa	1 kg/spool 1.75mm
									3 kg/spool 1.75mm
	Light weight PLA (LW-PLA) PLA	White	Light weight PLA (LW-PLA) is the best filament for printing RC Planes, Cosplay and other light weight items.	190-220	0-80				1 kg/spool 1.75mm
Flexible Filament	TPU 95A	Transparent, White, Black		210-230	50				1 kg/spool 1.75mm

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.
Le immagini potrebbero essere a scopo illustrativo.